



Dreh-Wendeschneidplatte CNMG 160612, für Schruppbearbeitung, Sorte: CA025P



Bestelldaten

Bestellnummer	250377 CA025P
GTIN	4960664863686
Artikelklasse	25E

Beschreibung

CNMG 160612 CA025P Sorte: CA025P

Spanbrecher: PH

Schnitttiefe a_p : 1 - 10 mm

Vorschub f : 0,25 - 0,8 mm/U

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 70 - 420 m/min

Technische Beschreibung

Vorschub f	0,25 - 0,8 mm/U
Schneidstoff	HM
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Schnitttiefe a_p	1 - 10 mm
Hauptanwendung	P
Eckenradius	1,2 mm
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen

Spanbrecher	PH
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	70 - 420 m/min
Sorte	CA025P
Beschichtung	CVD
ISO-Code Wendeschneidplatte	CNMG 160612
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen