



Dreh-Wendeschneidplatte CNMG 190612, für Schrubbearbeitung, Sorte: CA025P



Bestelldaten

Bestellnummer	250383 CA025P
GTIN	4960664863716
Artikelklasse	25E

Beschreibung

CNMG 190612 CA025P Sorte: CA025P

Spanbrecher: PH

Schnitttiefe a_p : 1 - 10 mm

Vorschub f : 0,25 - 0,8 mm/U

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 70 - 420 m/min

Technische Beschreibung

Schneidstoff	HM
Hauptanwendung	P
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Sorte	CA025P
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen
Eckenradius	1,2 mm
Vorschub f	0,25 - 0,8 mm/U

Schnitttiefe a_p	1 - 10 mm
Spanbrecher	PH
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	70 - 420 m/min
Beschichtung	CVD
ISO-Code Wendeschneidplatte	CNMG 190612
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen