



## Dreh-Wendeschneidplatte CNMG 160616, für Schruppbearbeitung, Sorte: CA025P



### Bestelldaten

Bestellnummer	250378 CA025P
GTIN	4960664863693
Artikelklasse	25E

### Beschreibung

CNMG 160616 CA025P Sorte: CA025P

Spanbrecher: PH

Schnitttiefe  $a_p$ : 1 - 10 mm

Vorschub  $f$ : 0,25 - 0,8 mm/U

Schnittgeschwindigkeit  $v_c$  Hauptanwendung: 70 - 420 m/min

### Technische Beschreibung

Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Schnittgeschwindigkeit $v_c$ Hauptanwendung	70 - 420 m/min
Hauptanwendung	P
Sorte	CA025P
Spanbrecher	PH
Schneidstoff	HM
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen

Vorschub f	0,25 - 0,8 mm/U
Schnitttiefe a <sub>p</sub>	1 - 10 mm
Eckenradius	1,6 mm
Beschichtung	CVD
ISO-Code Wendeschneidplatte	CNMG 160616
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen