



## Dreh-Wendeschneidplatte DNMG 150616, für Schruppbearbeitung, Sorte: CA025P



### Bestelldaten

Bestellnummer	250894 CA025P
GTIN	4960664864447
Artikelklasse	25E

### Beschreibung

DNMG 150616 CA025P Sorte: CA025P

Spanbrecher: PH

Schnitttiefe  $a_p$ : 1 - 5 mm

Vorschub  $f$ : 0,25 - 0,8 mm/U

Schnittgeschwindigkeit  $v_c$  Hauptanwendung: 70 - 420 m/min

### Technische Beschreibung

Schnitttiefe $a_p$	1 - 5 mm
Schnittgeschwindigkeit $v_c$ Hauptanwendung	70 - 420 m/min
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Hauptanwendung	P
Eckenradius	1,6 mm
Spanbrecher	PH
Sorte	CA025P

Schneidstoff	HM
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen
Vorschub f	0,25 - 0,8 mm/U
Beschichtung	CVD
ISO-Code Wendeschneidplatte	DNMG 150616
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen