



Dreh-Wendeschneidplatte DNMG 150612, für Schruppbearbeitung, Sorte: CA025P



Bestelldaten

Bestellnummer	250893 CA025P
GTIN	4960664864430
Artikelklasse	25E

Beschreibung

DNMG 150612 CA025P Sorte: CA025P

Spanbrecher: PH

Schnitttiefe a_p : 1 - 5 mm

Vorschub f : 0,25 - 0,8 mm/U

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 70 - 420 m/min

Technische Beschreibung

Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Eckenradius	1,2 mm
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	70 - 420 m/min
Hauptanwendung	P
Schneidstoff	HM
Vorschub f	0,25 - 0,8 mm/U
Spanbrecher	PH

Sorte	CA025P
Schnitttiefe a_p	1 - 5 mm
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen
Beschichtung	CVD
ISO-Code Wendeschneidplatte	DNMG 150612
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen