



Dreh-Wendeschneidplatte SNMG 190612, für Schruppbearbeitung, Sorte: CA025P



Bestelldaten

Bestellnummer	251368 CA025P
GTIN	4960664864836
Artikelklasse	25E

Beschreibung

SNMG 190612 CA025P Eckenradius: 1,2 mm

Sorte: CA025P

Spanbrecher: PH

Schnitttiefe a_p : 1 - 10 mm

Vorschub f : 0,25 - 0,8 mm/U

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 70 - 420 m/min

Technische Beschreibung

Eckenradius	1,2 mm
Sorte	CA025P
Spanbrecher	PH
Schneidstoff	HM
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	70 - 420 m/min
Vorschub f	0,25 - 0,8 mm/U

Hauptanwendung	P
Schnitttiefe a_p	1 - 10 mm
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Beschichtung	CVD
ISO-Code Wendeschneidplatte	SNMG 190612
Anzahl Wechsel/Schneiden	8
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen