



Dreh-Wendeschneidplatte TNMG 160408, für mittlere Bearbeitung, Sorte: CA025P



Bestelldaten

Bestellnummer	251583 CA025P
GTIN	4960664865154
Artikelklasse	25E

Beschreibung

TNMG 160408 CA025P Sorte: CA025P

Spanbrecher: PS

Schnitttiefe a_p : 1 - 4,5 mm

Vorschub f : 0,15 - 0,6 mm/U

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 70 - 420 m/min

Technische Beschreibung

Hauptanwendung	P
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Spanbrecher	PS
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	70 - 420 m/min
Schnitttiefe a_p	1 - 4,5 mm
Eckenradius	0,8 mm
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten

Vorschub f	0,15 - 0,6 mm/U
Schneidstoff	HM
Sorte	CA025P
Beschichtung	CVD
ISO-Code Wendeschneidplatte	TNMG 160408
Anzahl Wechsel/Schneiden	6
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen