



Dreh-Wendeschneidplatte WNMG 080416, für mittlere Bearbeitung, Sorte: CA025P



Bestelldaten

Bestellnummer	252118 CA025P
GTIN	4960664865932
Artikelklasse	25E

Beschreibung

WNMG 080416 CA025P Sorte: CA025P

Spanbrecher: PS

Schnitttiefe a_p : 1 - 3,8 mm

Vorschub f : 0,15 - 0,6 mm/U

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 70 - 420 m/min

Technische Beschreibung

Vorschub f	0,15 - 0,6 mm/U
Schnitttiefe a_p	1 - 3,8 mm
Hauptanwendung	P
Spanbrecher	PS
Sorte	CA025P
Eckenradius	1,6 mm
Schnittbedingung	leicht unterbrochen

Schneidstoff	HM
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schichten
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	70 - 420 m/min
Beschichtung	CVD
ISO-Code Wendeschneidplatte	WNMG 080416
Anzahl Wechsel/Schneiden	6
Toleranz	M
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen