



Dreh-Wendeschneidplatte DNMG 150608, für Schlichtbearbeitung, Sorte: PR005S



Bestelldaten

Bestellnummer	250697 PR005S
GTIN	4960664836581
Artikelklasse	25E

Beschreibung

DNMG 150608 PR005S Sorte: PR005S

Spanbrecher: MQ

Schnitttiefe a_p : 0,2 - 1,5 mm

Vorschub f : 0,03 - 0,12 mm/U

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 30 - 90 m/min

Technische Beschreibung

Eckenradius	0,8 mm
Spanbrecher	MQ
Hauptanwendung	S
Sorte	PR005S
Schnitttiefe a_p	0,2 - 1,5 mm
Schneidstoff	HM
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schlichten

Vorschub f	0,03 - 0,12 mm/U
Schnittbedingung	kontinuierlich
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	30 - 90 m/min
Beschichtung	Megacoat Hard
ISO-Code Wendeschneidplatte	DNMG 150608
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen