



Dreh-Wendeschneidplatte DNMG 150604, für mittlere Bearbeitung, Sorte: PR005S



Bestelldaten

Bestellnummer	250796 PR005S
GTIN	4960664836598
Artikelklasse	25E

Beschreibung

DNMG 150604 PR005S Sorte: PR005S

Spanbrecher: MU

Schnitttiefe a_p : 0,5 - 3,5 mm

Vorschub f : 0,05 - 0,15 mm/U

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 30 - 90 m/min

Technische Beschreibung

Hauptanwendung	S
Eckenradius	0,4 mm
Schnitttiefe a_p	0,5 - 3,5 mm
Schnittbedingung	kontinuierlich
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	30 - 90 m/min
Spanbrecher	MU
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten

Vorschub f	0,05 - 0,15 mm/U
Sorte	PR005S
Schneidstoff	HM
Beschichtung	Megacoat Hard
ISO-Code Wendeschneidplatte	DNMG 150604
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen