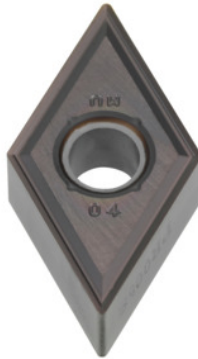




Dreh-Wendeschneidplatte DNMG 150604, für mittlere Bearbeitung, Sorte: PR015S



Bestelldaten

Bestellnummer	250796 PR015S
GTIN	4960664837359
Artikelklasse	25E

Beschreibung

DNMG 150604 PR015S Sorte: PR015S

Spanbrecher: MU

Schnitttiefe a_p : 0,5 - 3,5 mm

Vorschub f : 0,05 - 0,18 mm/U

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 25 - 70 m/min

Technische Beschreibung

Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schichten
Vorschub f	0,05 - 0,18 mm/U
Eckenradius	0,4 mm
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Schneidstoff	HM
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	25 - 70 m/min
Schnitttiefe a_p	0,5 - 3,5 mm

Spanbrecher	MU
Sorte	PR015S
Hauptanwendung	S
Beschichtung	Megacoat Hard
ISO-Code Wendeschneidplatte	DNMG 150604
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen