



## Dreh-Wendeschneidplatte DNMG 150608, für mittlere Bearbeitung, Sorte: PR005S



### Bestelldaten

Bestellnummer	250797 PR005S
GTIN	4960664836604
Artikelklasse	25E

### Beschreibung

DNMG 150608 PR005S Sorte: PR005S

Spanbrecher: MU

Schnitttiefe  $a_p$ : 0,5 - 3,5 mm

Vorschub  $f$ : 0,05 - 0,15 mm/U

Schnittgeschwindigkeit  $v_c$  Hauptanwendung: 30 - 90 m/min

### Technische Beschreibung

Schneidstoff	HM
Eckenradius	0,8 mm
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Sorte	PR005S
Vorschub $f$	0,05 - 0,15 mm/U
Schnittbedingung	kontinuierlich
Spanbrecher	MU

Schnittgeschwindigkeit $v_c$ Hauptanwendung	30 - 90 m/min
Schnitttiefe $a_p$	0,5 - 3,5 mm
Hauptanwendung	S
Beschichtung	Megacoat Hard
ISO-Code Wendeschneidplatte	DNMG 150608
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen