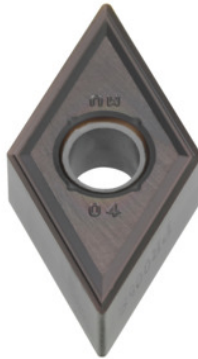




Dreh-Wendeschneidplatte DNMG 150608, für mittlere Bearbeitung, Sorte: PR005S



Bestelldaten

Bestellnummer	250797 PR005S
GTIN	4960664836604
Artikelklasse	25E

Beschreibung

DNMG 150608 PR005S Sorte: PR005S

Spanbrecher: MU

Schnitttiefe a_p : 0,5 - 3,5 mm

Vorschub f : 0,05 - 0,15 mm/U

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 30 - 90 m/min

Technische Beschreibung

Schneidstoff	HM
Eckenradius	0,8 mm
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Sorte	PR005S
Vorschub f	0,05 - 0,15 mm/U
Schnittbedingung	kontinuierlich
Spanbrecher	MU

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	30 - 90 m/min
Schnitttiefe a_p	0,5 - 3,5 mm
Hauptanwendung	S
Beschichtung	Megacoat Hard
ISO-Code Wendeschneidplatte	DNMG 150608
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen