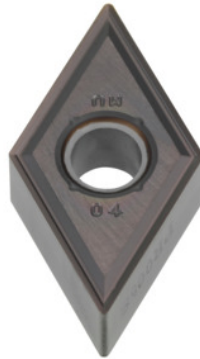




Dreh-Wendeschneidplatte DNMG 150608, für mittlere Bearbeitung, Sorte: PR015S



Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 250797 PR015S |
| GTIN | 4960664837366 |
| Artikelklasse | 25E |

Beschreibung

DNMG 150608 PR015S Sorte: PR015S

Spanbrecher: MU

Schnitttiefe a_p : 0,5 - 3,5 mm

Vorschub f : 0,05 - 0,18 mm/U

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 25 - 70 m/min

Technische Beschreibung

| | |
|---|---------------------|
| Schnittbedingung | leicht unterbrochen |
| Eckenradius | 0,8 mm |
| Schneidstoff | HM |
| Sorte | PR015S |
| Hauptanwendung | S |
| Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung | 25 - 70 m/min |
| Spanbrecher | MU |

| | |
|-----------------------------|-------------------------------|
| Vorschub f | 0,05 - 0,18 mm/U |
| Schnitttiefe a_p | 0,5 - 3,5 mm |
| Schlicht/Schrupp-Zuordnung | Schrupp-Schichten |
| Beschichtung | Megacoat Hard |
| ISO-Code Wendeschneidplatte | DNMG 150608 |
| Anzahl Wechsel/Schneiden | 4 |
| Produktart | Wendeschneidplatte zum Drehen |