



Dreh-Wendeschneidplatte TNMG 160404, für mittlere Bearbeitung, Sorte: PR015S



Bestelldaten

Bestellnummer	251582 PR015S
GTIN	4960664837502
Artikelklasse	25E

Technische Beschreibung

Sorte	PR015S
Schnitttiefe a_p	0,5 - 3,5 mm
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	25 - 70 m/min
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Hauptanwendung	S
Vorschub f	0,05 - 0,18 mm/U
Eckenradius	0,4 mm
Schneidstoff	HM
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Spanbrecher	MU
Beschichtung	Megacoat Hard
ISO-Code Wendeschneidplatte	TNMG 160404

Anzahl Wechsel/Schneiden	6
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen