



Dreh-Wendeschneidplatte TNMG 160408, für Schlichtbearbeitung, Sorte: PR015S



Bestelldaten

Bestellnummer	251474 PR015S
GTIN	4960664837465
Artikelklasse	25E

Beschreibung

TNMG 160408 PR015S Sorte: PR015S
 Spanbrecher: MQ
 Schnitttiefe a_p : 0,2 - 1,5 mm
 Vorschub f : 0,05 - 0,18 mm/U
 Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 25 - 70 m/min

Technische Beschreibung

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	25 - 70 m/min
Schneidstoff	HM
Schnitttiefe a_p	0,2 - 1,5 mm
Eckenradius	0,8 mm
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Spanbrecher	MQ
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schlichten
Sorte	PR015S

Vorschub f	0,05 - 0,18 mm/U
Hauptanwendung	S
Beschichtung	Megacoat Hard
ISO-Code Wendeschneidplatte	TNMG 160408
Anzahl Wechsel/Schneiden	6
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen