



Dreh-Wendeschneidplatte TNMG 160408, für mittlere Bearbeitung, Sorte: PR005S



Bestelldaten

Bestellnummer	251583 PR005S
GTIN	4960664836758
Artikelklasse	25E

Beschreibung

TNMG 160408 PR005S Sorte: PR005S
 Spanbrecher: MU
 Schnitttiefe a_p : 0,5 - 3,5 mm
 Vorschub f : 0,05 - 0,15 mm/U
 Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 30 - 90 m/min

Technische Beschreibung

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	30 - 90 m/min
Schnitttiefe a_p	0,5 - 3,5 mm
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Schneidstoff	HM
Vorschub f	0,05 - 0,15 mm/U
Eckenradius	0,8 mm
Schnittbedingung	kontinuierlich
Spanbrecher	MU

Sorte	PR005S
Hauptanwendung	S
Beschichtung	Megacoat Hard
ISO-Code Wendeschneidplatte	TNMG 160408
Anzahl Wechsel/Schneiden	6
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen