

**Dreh-Wendeschneidplatte TNMG 160404, für mittlere Bearbeitung, Sorte: PR005S****Bestelldaten**

Bestellnummer	251582 PR005S
GTIN	4960664836741
Artikelklasse	25E

Technische Beschreibung

Eckenradius	0,4 mm
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schichten
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	30 - 90 m/min
Hauptanwendung	S
Schneidstoff	HM
Schnittbedingung	kontinuierlich
Schnitttiefe a_p	0,5 - 3,5 mm
Vorschub f	0,05 - 0,15 mm/U
Sorte	PR005S
Spanbrecher	MU
Beschichtung	Megacoat Hard
ISO-Code Wendeschneidplatte	TNMG 160404

Anzahl Wechsel/Schneiden	6
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen