



Dreh-Wendeschneidplatte TNMG 160408, für mittlere Bearbeitung, Sorte: PR015S



Bestelldaten

Bestellnummer	251583 PR015S
GTIN	4960664837519
Artikelklasse	25E

Beschreibung

TNMG 160408 PR015S Sorte: PR015S
 Spanbrecher: MU
 Schnitttiefe a_p : 0,5 - 3,5 mm
 Vorschub f : 0,05 - 0,18 mm/U
 Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 25 - 70 m/min

Technische Beschreibung

Schneidstoff	HM
Sorte	PR015S
Schnitttiefe a_p	0,5 - 3,5 mm
Eckenradius	0,8 mm
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	25 - 70 m/min
Vorschub f	0,05 - 0,18 mm/U
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Hauptanwendung	S

Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schichten
Spanbrecher	MU
Beschichtung	Megacoat Hard
ISO-Code Wendeschneidplatte	TNMG 160408
Anzahl Wechsel/Schneiden	6
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen