



Dreh-Wendeschneidplatte WNMG 080404, für Schlichtbearbeitung, Sorte: PR015S



Bestelldaten

Bestellnummer	252012 PR015S
GTIN	4960664837595
Artikelklasse	25E

Technische Beschreibung

Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Vorschub f	0,05 - 0,18 mm/U
Schneidstoff	HM
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schlichten
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	25 - 70 m/min
Hauptanwendung	S
Sorte	PR015S
Spanbrecher	MQ
Schnitttiefe a_p	0,2 - 1,5 mm
Eckenradius	0,4 mm
Beschichtung	Megacoat Hard

ISO-Code Wendeschneidplatte	WNMG 080404
Anzahl Wechsel/Schneiden	6
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen