



Dreh-Wendeschneidplatte VNMG 160408, für Schlichtbearbeitung, Sorte: PR005S



Bestelldaten

Bestellnummer	251754 PR005S
GTIN	4960664836772
Artikelklasse	25E

Beschreibung

VNMG 160408 PR005S Sorte: PR005S

Spanbrecher: QM

Schnitttiefe a_p : 0,2 - 1,5 mm

Vorschub f : 0,03 - 0,12 mm/U

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 30 - 90 m/min

Technische Beschreibung

Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schlichten
Schnitttiefe a_p	0,2 - 1,5 mm
Eckenradius	0,8 mm
Schneidstoff	HM
Vorschub f	0,03 - 0,12 mm/U
Sorte	PR005S
Hauptanwendung	S

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	30 - 90 m/min
Schnittbedingung	kontinuierlich
Spanbrecher	MQ
Beschichtung	Megacoat Hard
ISO-Code Wendeschneidplatte	VNMG 160408
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen