



Dreh-Wendeschneidplatte WNMG 080408, für Schlichtbearbeitung, Sorte: PR005S



Bestelldaten

Bestellnummer	252014 PR005S
GTIN	4960664836840
Artikelklasse	25E

Beschreibung

WNMG 080408 PR005S Sorte: PR005S

Spanbrecher: MQ

Schnitttiefe a_p : 0,2 - 1,5 mm

Vorschub f : 0,03 - 0,13 mm/U

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 30 - 90 m/min

Technische Beschreibung

Vorschub f	0,03 - 0,13 mm/U
Spanbrecher	MQ
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schlichten
Hauptanwendung	S
Schneidstoff	HM
Schnittbedingung	kontinuierlich
Schnitttiefe a_p	0,2 - 1,5 mm

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	30 - 90 m/min
Eckenradius	0,8 mm
Sorte	PR005S
Beschichtung	Megacoat Hard
ISO-Code Wendeschneidplatte	WNMG 080408
Anzahl Wechsel/Schneiden	6
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen