



Dreh-Wendeschneidplatte VNMG 160408, für mittlere Bearbeitung, Sorte: PR005S



Bestelldaten

Bestellnummer	251824 PR005S
GTIN	4960664836826
Artikelklasse	25E

Beschreibung

VNMG 160408 PR005S Sorte: PR005S

Spanbrecher: MU

Schnitttiefe a_p : 0,5 - 4 mm

Vorschub f : 0,05 - 0,15 mm/U

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 30 - 90 m/min

Technische Beschreibung

Hauptanwendung	S
Vorschub f	0,05 - 0,15 mm/U
Spanbrecher	MU
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	30 - 90 m/min
Eckenradius	0,8 mm
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Schneidstoff	HM

Sorte	PR005S
Schnitttiefe a_p	0,5 - 4 mm
Schnittbedingung	kontinuierlich
Beschichtung	Megacoat Hard
ISO-Code Wendeschneidplatte	VNMG 160408
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen