



Dreh-Wendeschneidplatte VNMG 160408, für mittlere Bearbeitung, Sorte: PR015S



Bestelldaten

Bestellnummer	251824 PR015S
GTIN	4960664837588
Artikelklasse	25E

Beschreibung

VNMG 160408 PR015S Sorte: PR015S

Spanbrecher: MU

Schnitttiefe a_p : 0,5 - 4 mm

Vorschub f : 0,05 - 0,18 mm/U

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 25 - 70 m/min

Technische Beschreibung

Spanbrecher	MU
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Eckenradius	0,8 mm
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	25 - 70 m/min
Vorschub f	0,05 - 0,18 mm/U
Schnitttiefe a_p	0,5 - 4 mm
Schneidstoff	HM

Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schichten
Sorte	PR015S
Hauptanwendung	S
Beschichtung	Megacoat Hard
ISO-Code Wendeschneidplatte	VNMG 160408
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen