



Dreh-Wendeschneidplatte VNMG 160404, für mittlere Bearbeitung, Sorte: PR005S



Bestelldaten

Bestellnummer	251822 PR005S
GTIN	4960664836819
Artikelklasse	25E

Technische Beschreibung

Sorte	PR005S
Eckenradius	0,4 mm
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Vorschub f	0,05 - 0,15 mm/U
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	30 - 90 m/min
Schnittbedingung	kontinuierlich
Spanbrecher	MU
Hauptanwendung	S
Schnitttiefe a_p	0,5 - 4 mm
Schneidstoff	HM
Beschichtung	Megacoat Hard

ISO-Code Wendeschneidplatte	VNMG 160404
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen