



## Dreh-Wendeschneidplatte WNMG 080408, für Schlichtbearbeitung, Sorte: PR015S



### Bestelldaten

Bestellnummer	252014 PR015S
GTIN	4960664837601
Artikelklasse	25E

### Beschreibung

WNMG 080408 PR015S Sorte: PR015S

Spanbrecher: MQ

Schnitttiefe  $a_p$ : 0,2 - 1,5 mm

Vorschub  $f$ : 0,05 - 0,18 mm/U

Schnittgeschwindigkeit  $v_c$  Hauptanwendung: 25 - 70 m/min

### Technische Beschreibung

Schnitttiefe $a_p$	0,2 - 1,5 mm
Schnittgeschwindigkeit $v_c$ Hauptanwendung	25 - 70 m/min
Spanbrecher	MQ
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Eckenradius	0,8 mm
Vorschub $f$	0,05 - 0,18 mm/U
Hauptanwendung	S

Schneidstoff	HM
Sorte	PR015S
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schlichten
Beschichtung	Megacoat Hard
ISO-Code Wendeschneidplatte	WNMG 080408
Anzahl Wechsel/Schneiden	6
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen