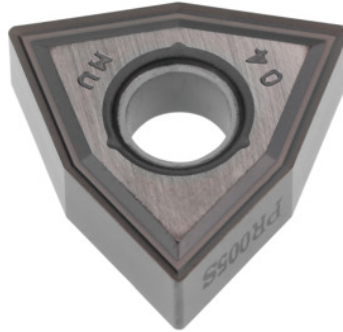




## Dreh-Wendeschneidplatte WN.G 080408, für mittlere Bearbeitung, Sorte: PR015S



### Bestelldaten

Bestellnummer	252114 PR015S
GTIN	4960664837656
Artikelklasse	25E

### Beschreibung

WNMG 080408 PR015S Sorte: PR015S

Spanbrecher: MU

Schnitttiefe  $a_p$ : 0,5 - 3,5 mm

Vorschub  $f$ : 0,05 - 0,18 mm/U

Schnittgeschwindigkeit  $v_c$  Hauptanwendung: 25 - 70 m/min

### Technische Beschreibung

Spanbrecher	MU
Eckenradius	0,8 mm
Sorte	PR015S
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schichten
Schnitttiefe $a_p$	0,5 - 3,5 mm
Hauptanwendung	S
Schnittbedingung	leicht unterbrochen

Vorschub f	0,05 - 0,18 mm/U
Schnittgeschwindigkeit $v_c$ Hauptanwendung	25 - 70 m/min
Schneidstoff	HM
Beschichtung	Megacoat Hard
ISO-Code Wendeschneidplatte	WNMG 080408
Anzahl Wechsel/Schneiden	6
Toleranz	M
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen