



Dreh-Wendeschneidplatte CCGT 030101, für Feinschlichtbearbeitung, Sorte: PR1535



Bestelldaten

Bestellnummer	260040 PR1535
GTIN	4960664871544
Artikelklasse	25E

Beschreibung

CCGT 030101 PR1535 Sorte: PR1535

Spanbrecher: MFP-PF

Schnitttiefe a_p : 0,03 - 0,2 mm

Vorschub f : 0,02 - 0,1 mm/U

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 70 - 160 m/min

Schnittgeschwindigkeit v_c Nebenanwendung: 40 - 60 m/min

Technische Beschreibung

Vorschub f	0,02 - 0,1 mm/U
Spanbrecher	MFP-PF
Schnittbedingung	kontinuierlich
Nebenanwendung	S
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	70 - 160 m/min
Sorte	PR1535

Eckenradius	0,1 mm
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schlichten
Schneidstoff	HM
Schnitttiefe a_p	0,03 - 0,2 mm
Schnittgeschwindigkeit v_c Nebenanwendung	40 - 60 m/min
Hauptanwendung	M
Beschichtung	Megacoat Nano
ISO-Code Wendeschneidplatte	CCGT 030101
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen