

GARANT Diabolo VHM-HPC-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, TiAlN, \varnothing DC h7 (mm bzw. Zoll): 4,6



Bestelldaten

Bestellnummer	122371 4,6		
GTIN	4062406065898		
Artikelklasse	11E		

Beschreibung

Ausführung:

Starker Kern und Spezialausspitzung – dadurch schneidende Querschneide mit hoher Zentriergenauigkeit. Durch **konvexe Hauptschneiden** und eine **definierte Kantenverrundung** erreicht der Bohrer eine hohe Stabilität und maximale Belastbarkeit.

Spezielle Multi-Nanolayer-Beschichtung zum Bohren in gehärteten Stählen.

Hinweis:

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 122362/122372** bestellen.

Form **HE:** mit **Nr. 122361/122371 + 129100HE** bestellen.

Spannutenlänge $L_c = L_2 + 1.5 \times D_c$.

Technische Beschreibung

Norm	DIN 6537 K		
Schaft-Ø D _s	6 mm		
Vorschub f in Stahl < 60 HRC	0,04 mm/U		
empfohlene maximale Bohrtiefe L ₂	17,1 mm		
Anzahl Schneiden Z	2		
Nenn-Ø D _c	4,6 mm		
Toleranz Nenn-Ø	h7		
Gesamtlänge L	66 mm		
Spannutenlänge L _c	24 mm		

Serie	Diabolo		
Beschichtung	TiAlN		
Schneidstoff	VHM		
Ausführung	4×D		
Тур	Н		
Spitzenwinkel	140 Grad		
Schaft	DIN 6535 HA mit h6		
Innenkühlung	ja, mit 25 bar		
Zerspanungsstrategie	HPC		
Semi-Standard	ja		
Farbring	rot		
Produktart	Spiralbohrer		

Anwenderdaten

	Eignung	\mathbf{V}_{c}	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	bedingt geeignet	120 m/min	Р
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	100 m/min	Р
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	85 m/min	Р
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	70 m/min	Р
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	55 m/min	Р
Stahl < 55 HRC	geeignet	28 m/min	Н
Stahl < 60 HRC	geeignet	16 m/min	Н
Stahl < 65 HRC	geeignet	14 m/min	Н
Stahl < 67 HRC	geeignet	10 m/min	Н
GG(G)	geeignet	70 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
Luft	geeignet		

Datenblatt



Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HE 129100 HE