

**Garant**
**Präzisions-Kegelsenker, lang, mit 3 Spannflächen 90°, TiAlN, Außen-Ø Dc: 8,3mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	150376 8,3
GTIN	4062406065997
Artikelklasse	11M

**Beschreibung**
**Ausführung:**

**Alle Senker mit 3 Schneiden**, radial hinterschliffen. Spanräume aus dem Vollen geschliffen. Präzisions-Kegelsenker, hergestellt mit engeren Fertigungstoleranzen als nach DIN335-C **mit langem, zylindrischem Schaft**.

**Spezialgeometrie mit extrem ungleicher Teilung** und abgestimmter Schneiden-Präparation. Neuentwickelte, **spezielle TiAlN-Beschichtung** für hohe Standzeiten.

Schaft **zusätzlich mit 3 Spannflächen** für die Anwendung im 3-Backen-Futter.

**Verwendung:**

Präzisions-Kegelsenker zum ratterfreien Fertigen von **exakten, runden 90°-Senkungen**.

**Technische Beschreibung**

für Senkschrauben DIN 7991	M4
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Gesamtlänge L	105 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Vorbohr-Ø	2 mm
Schafttoleranz	h9
kleinster Senker-Ø für Bohrung ab	2 mm
Vorschub f in Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/U
Außen-Ø	8,3 mm

Beschichtung	TiAlN
Kegelsenkerspitzenwinkel	90 Grad
Schneidstoff	HSS
Teilung der Senkerschneiden	ungleich
Norm	Werksnorm
Schaft	Drei-Spannflächenschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Farbring	grün
Produktart	Stufen- und Kegelsenker

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	75 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	75 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	50 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	65 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	50 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	30 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	18 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	8 m/min	P
Stahl < 55 HRC	bedingt geeignet	8 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	16 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	12 m/min	S
GG(G)	geeignet	25 m/min	K
CuZn	geeignet	60 m/min	N
Graphit, GFK, CFK	bedingt geeignet		
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		

trocken

bedingt geeignet