

 NT TOOL**Kraftspannfutter, BT 50, Ø D1: 20 mm****Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 302862 20     |
| GTIN          | 2050001772107 |
| Artikelklasse | 33K           |

**Beschreibung****Ausführung:**

- **Geringe Reibung durch Nadellager.**
- **Mit Antikorrosionsbeschichtung geschützt.**
- **Staub- und wasserdicht.**
- **Sehr hohe Spannkraft steigert die Standzeit und verbessert die Oberfläche.**
- **Flexibler Spannbereich mittels Spannzangen.**
- **Spannkraft bis 1000 Nm bei Ø 20, 4000 Nm bei Ø 32.**

**Igeltext:**

Innenliegende Axialaussparungen verhindern effektiv das Durchrutschen des Werkzeuges. Hohe Radialsteifigkeit durch wiederholgenaue Spannung gegen eine Plananlage verhindert die Auslenkung und sichert eine hohe Bearbeitungsgenauigkeit sowie lange Werkzeugstandzeiten. T-Nuten nehmen Öl und Fett auf, sodass eine sichere Drehmomentübertragung gewährleistet ist.

Absolut weicher Lauf der Spannmutter.

**Vorteil:**

- **Lange Werkzeugstandzeiten.**
- **Schwingungshemmende Eigenschaften.**
- **Hohe Stabilität durch verstärkte Spannmutter.**

**Verwendung:**

Zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft.

**Lieferumfang:**

Inklusive Spannmutter.

**Sonderzubehör:**

Hakenschlüssel Nr. 628400.

Anzugsbolzen Nr. 308760 – 308795.

Spannzangen Nr. 309575 – 309576.

Auskräglänge A-Maß: 90 mm  
 Spannzangenaußen-Ø D: 52 mm  
 passender Hakenschlüssel Nr. 628400: 52 / 55

## Technische Beschreibung

|                                     |                                   |
|-------------------------------------|-----------------------------------|
| Spannzangenaußen-Ø D                | 52 mm                             |
| Spann-Ø D <sub>1</sub>              | 20 mm                             |
| passender Hakenschlüssel Nr. 628400 | 52 / 55                           |
| Auskräglänge A-Maß                  | 90 mm                             |
| Aufnahme                            | BT 50                             |
| Aufnahme-Norm                       | JIS B6339                         |
| Aufnahme-Norm                       | ISO 7388-2                        |
| Form                                | AD                                |
| Innenkühlung                        | ja                                |
| Wuchtgüte G bei Drehzahl            | G 6,3 bei 15000 min <sup>-1</sup> |
| Rundlaufgenauigkeit                 | ≤ 5 µm                            |
| Zerspanungsstrategie                | HPC                               |
| Produktart                          | Kraftspannfutter                  |

## Zubehör

|  |              |
|--|--------------|
| Spannzange für Kraftspannfutter Nenn-Spann-Ø d 14 mm   | 309575 14    |
| Spannzange für Kraftspannfutter Nenn-Spann-Ø d 12 mm   | 309575 12    |
| Spannzange für Kraftspannfutter Nenn-Spann-Ø d 16 mm   | 309575 16    |
| Anzugsbolzen 90° abgedichtet passend für Steilkegel 50 | 308790 50    |
| Spannzange für Kraftspannfutter Nenn-Spann-Ø d 8 mm    | 309575 8     |
| Anzugsbolzen 60° abgedichtet passend für Steilkegel 50 | 308785 50    |
| Spannzange für Kraftspannfutter Nenn-Spann-Ø d 10 mm   | 309575 10    |
| Hakenschlüssel mit Nase für Muttern-Außen-Ø 52/55 mm   | 628400 52/55 |

|  |           |
|--|-----------|
| Anzugsbolzen 45° abgedichtet passend für Steilkegel 50 | 308760 50 |
| Spannzange für Kraftspannfutter Nenn-Spann-Ø d 6 mm    | 309575 6  |
| Anzugsbolzen 60° abgedichtet passend für Steilkegel 50 | 308780 50 |
| Anzugsbolzen 90° abgedichtet passend für Steilkegel 50 | 308795 50 |
| Anzugsbolzen 45° abgedichtet passend für Steilkegel 50 | 308765 50 |