

Garant
VHM-HPC-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 4,3mm

Bestelldaten

Bestellnummer	122690 4,3
GTIN	4045197706577
Artikelklasse	11E

Beschreibung
Ausführung:

3 Führungsfasen für besonders hohe Genauigkeit und Oberflächengüte bei engen Bohrungstoleranzen. **Asymmetrische Stirngeometrie** für **sehr hohe Zerspanungsleistung**. **Innovativer Hochleistungs-Gussbohrer** der neuen Generation im HPC-Bereich.

Vorteil:

Zum HPC-Hochleistungsbohren in Gusswerkstoffen. **Hervorragend für bainitisches Gusseisen (ADI) geeignet.**

Hinweis:

Spannutenlänge $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 122690 + 129100HB** bestellen.

Form **HE**: mit **Nr. 122690 + 129100HE** bestellen.

Norm: DIN 6537

Toleranz Nenn-Ø: h7

Anzahl Schneiden Z: 2

empfohlene maximale Bohrtiefe L_2 : 29,6 mm

Toleranz Nenn-Ø: h7

Gesamtlänge L: 74 mm

Schaft-Ø D_s : 6 mm

Vorschub f in GJS ADI $> 800 \text{ N/mm}^2$: 0,16 mm/U

Technische Beschreibung

Schafttoleranz	h6
Nenn-Ø D_c	4,3 mm
Anzahl Schneiden Z	2

Spannutenlänge L_c	36 mm
Vorschub f in GJS ADI $> 800 \text{ N/mm}^2$	0,16 mm/U
Toleranz Nenn- \emptyset	h7
Schaft- $\emptyset D_s$	6 mm
Gesamtlänge L	74 mm
Norm	DIN 6537
empfohlene maximale Bohrtiefe L_2	29,6 mm
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Ausführung	6xD
Spitzenwinkel	135 Grad
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Zerspanungsstrategie	HPC
Semi-Standard	ja
Farbring	weiß
Produktart	Spiralbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
GG	geeignet	110 m/min	K
GGG	geeignet	90 m/min	K
GJS, ADI $> 800 \text{ N/mm}^2$	geeignet	70 m/min	K
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		

Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB	129100 HB
Schaftschleifen Typ HE	129100 HE

