

Garant
VHM-Torusfräser, DLC, Ø e8 DC / R1: 5/1,0mm


Bestelldaten

Bestellnummer	206065 5/1,0
GTIN	4062406074722
Artikelklasse	11X

Beschreibung

Ausführung:

Toleranz: $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$.

Mit **DLC-Beschichtung sp^2** der neuesten Generation.

Mit **doppelt hinterschliffenem Seitenfreiwinkel, Stirnschneidenradien.**

Hohe Stabilität durch **verstärkten Kern.**

Technische Beschreibung

Vorschub f_z für Besäumen in Alu kurzspanend	0,02 mm
Schneidenradius R_1	1 mm
Auskräglänge L_1 inkl. Freistellung	18 mm
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Vorschub f_z für Kopierfräsen in Alu kurzspanend	0,023 mm
Zähnezahl Z	2
Freistellungs-Ø D_1	4,6 mm
Schaft-Ø D_s	5 mm
Gesamtlänge L	54 mm
Schneiden-Ø D_c	5 mm
Schneidenlänge L_c	6 mm
Spiralwinkel	30 Grad
Beschichtung	DLC

Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	W
Toleranz Nenn-Ø	e8
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,05×D bei Kopierfräsen
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Schafttoleranz	h6
Farbring	gelb
Produktart	Torusfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu	geeignet	330 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	300 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	230 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	200 m/min	N
PE-HD	geeignet	160 m/min	N
PA 66	geeignet	200 m/min	N
PEEK	geeignet	150 m/min	N
PF 31	geeignet	130 m/min	N
PVDF GF20	geeignet	180 m/min	N
POM GF25	geeignet	160 m/min	N
PA 66 GF30	geeignet	150 m/min	N
PEEK GF30	geeignet	130 m/min	N
PTFE CF25	geeignet	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	bedingt geeignet	300 m/min	N
Cu	geeignet	100 m/min	N

CuZn	geeignet	120 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	geeignet		