

Garant**Maschinen-Gewindebohrer ISO 228 +0,05 mm, vaporisiert, G: G1/2****Bestelldaten**

Bestellnummer	137360 G1/2
GTIN	4045197705679
Artikelklasse	11H

Beschreibung**Ausführung:**

Oberfläche vaporisiert, Kaltaufschweißungen werden vermindert.

Toleranzklasse ISO 228 + 0,05 mm. HSS-E

Verwendung:

Für zylindrisches Whitworth-Rohrgewinde DIN-ISO 228/1 (nicht im Gewinde dichtende Verbindungen).

Für Werkstücke, die mit einer **galvanischen Schutzschicht** versehen werden, oder durch Härten leicht schrumpfen.

Empfehlung:

Wir empfehlen, den **Vorbohr-Ø abweichend der DIN-Angaben** (siehe Tabelle) um **0,05mm größer** zu bohren.

Schneidstoff: HSS E

Gänge pro Zoll: 14

Gewinde-Ø: 20,96 mm

Gesamtlänge L: 125 mm

Schaft-Ø D_s: 16 mm

Schaft-Vierkant □: 12 mm

Kernloch-Ø: 19 mm

Technische Beschreibung

Gewinde-Ø	20,96 mm
Gewindesteigung	1,814 mm
Gänge pro Zoll	14
Anzahl Schneiden Z	4

Anzahl Spannuten	4
Kernloch-Ø	19 mm
Schneidstoff	HSS E
Schaft-Ø D _s	16 mm
Gesamtlänge L	125 mm
Schaft-Vierkant □	12 mm
Gewindetiefe	62,88 mm
Gewindegröße	G1/2
Beschichtung	vaporisiert
Gewindeart	G
Flankenwinkel	55 Grad
Norm	DIN 5156
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P

CuZn	bedingt geeignet	13 m/min	N
Öl	geeignet		
nass maximal	bedingt geeignet		