

Garant**Maschinen-Gewindebohrer ISO 228 +0,05 mm, vaporisiert, G: G1****Bestelldaten**

Bestellnummer	137360 G1
GTIN	4045197705693
Artikelklasse	11H

Beschreibung**Ausführung:**

Oberfläche vaporisiert, Kaltaufschweißungen werden vermindert.

Toleranzklasse ISO 228 + 0,05 mm. HSS

Verwendung:

Für zylindrisches Whitworth-Rohrgewinde DIN-ISO 228/1 (nicht im Gewinde dichtende Verbindungen).

Für Werkstücke, die mit einer **galvanischen Schutzschicht** versehen werden, oder durch Härten leicht schrumpfen.

Empfehlung:

Wir empfehlen, den **Vorbohr-Ø abweichend der DIN-Angaben** (siehe Tabelle) um **0,05mm größer** zu bohren.

Technische Beschreibung

Anzahl Schneiden Z	5
Gänge pro Zoll	11
Gewindesteigung	2,309 mm
Kernloch-Ø	30,75 mm
Gewinde-Ø	33,25 mm
Anzahl Spannuten	5
Schneidstoff	HSS
Schaft-Ø D _s	25 mm

Gesamtlänge L	160 mm
Schaft-Vierkant □	20 mm
Gewindetiefe	99,75 mm
Gewindegröße	G1
Beschichtung	vaporisiert
Gewindeart	G
Flankenwinkel	55 Grad
Norm	DIN 5156
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
CuZn	bedingt geeignet	13 m/min	N
Öl	geeignet		
nass maximal	bedingt geeignet		

