

**Garant****Maschinen-Gewindebohrer HSS-E, vaporisiert, MF: 10X1,25****Bestelldaten**

|               |                |
|---------------|----------------|
| Bestellnummer | 132870 10X1,25 |
| GTIN          | 4045197704924  |
| Artikelklasse | 11H            |

**Beschreibung****Ausführung:****Starker Schälanschnitt.**Führungsgewinde **mit Schmiernuten.**

Gewindeart: MF

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 374

Toleranzklasse: ISO 2X 6HX

Gewindesteigung: 1,25 mm

Gesamtlänge L: 100 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 7 mm

Schaft-Vierkant □: 5,5 mm

Kernloch-Ø: 8,8 mm

**Technische Beschreibung**

|                         |         |
|-------------------------|---------|
| Anzahl Spannuten        | 3       |
| Gewindesteigung         | 1,25 mm |
| Gewinde-Ø               | 10 mm   |
| Anzahl Schneiden Z      | 3       |
| Kernloch-Ø              | 8,8 mm  |
| Schaft-Ø D <sub>s</sub> | 7 mm    |
| Gesamtlänge L           | 100 mm  |
| Schaft-Vierkant □       | 5,5 mm  |

|                            |   |
|----------------------------|---|
| Toleranzklasse             | ISO 2X 6HX  |
| Schneidstoff               | HSS E   |
| Norm                       | DIN 374   |
| Gewindetiefe               | 30 mm   |
| Gewindeart                 | MF  |
| Gewindegröße               | M10×1,25  |
| Beschichtung               | vaporisiert   |
| Flankenwinkel              | 60 Grad   |
| Gewinde-Norm               | DIN 13  |
| Anschnittform              | B   |
| Schaft                     | Zylinderschaft mit h9                                 |
| Innenkühlung               | nein  |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 3×D bei Durchgangsloch                            |
| Schneidrichtung            | rechts  |
| Art des Gewindewerkzeuges  | Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung |
| Farbring                   | blau  |
| Produktart                 | Gewindebohrer   |

## Anwenderdaten

|                               | Eignung          | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|-------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu (kurzspanend)             | bedingt geeignet | 13 m/min       | N        |
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 15 m/min       | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 15 m/min       | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup> | bedingt geeignet | 15 m/min       | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 6 m/min        | M        |
| CuZn                          | bedingt geeignet | 13 m/min       | N        |
| Öl                            | geeignet         |                |          |
| nass maximal                  | bedingt geeignet |                |          |

