

Garant
Maschinen-Gewindebohrer extra lang HSS-E-PM, TiAlN, M: M10

Bestelldaten

Bestellnummer	134655 M10
GTIN	4045197705174
Artikelklasse	11H

Beschreibung
Ausführung:
Mit extra langem Schaft.

 Spezielle **TiAlN-Beschichtung**, sehr gut geeignet für **Aluminium-Legierungen**.

Alle Größen: Schaft nach DIN 376 (= Schaft-Ø verjüngt), somit zum Einsatz bei großen Tiefen hervorragend geeignet.

Vorteil:

 Sehr gut geeignet **zum Gewindeschneiden an schwer zugänglichen Stellen**.

Verwendung:

 Für Werkstoffe **bis max. 450N/mm² Zugfestigkeit** geeignet.

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E PM

Norm: Werksnorm

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 1,5 mm

Gesamtlänge L: 160 mm

 Schaft-Ø D_s: 7 mm

Schaft-Vierkant □: 5,5 mm

Kernloch-Ø: 8,5 mm

Technische Beschreibung

Gewindesteigung	1,5 mm
Kernloch-Ø	8,5 mm
Anzahl Spannuten	3
Gewinde-Ø	10 mm
Anzahl Schneiden Z	3

Norm	Werksnorm
Schaft-Ø D _s	7 mm
Gesamtlänge L	160 mm
Schaft-Vierkant □	5,5 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E PM
Gewindetiefe	30 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M10
Beschichtung	TiAlN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	gelb
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	28 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	28 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	23 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	bedingt geeignet	27 m/min	P

CuZn	bedingt geeignet	28 m/min	N
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		