

**Garant**
**VHM-HPC-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 1,0-Xmm**

**Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 122760 1,0-X  |
| GTIN          | 4062406075644 |
| Artikelklasse | 11E           |

**Beschreibung**
**Ausführung:**

**Starker Kern und Spezialausspitzung** – dadurch schneidende Querschneide mit **hoher Zentriergenauigkeit**.

**Konvexe Hauptschneiden** mit Kantenverrundung und eine besondere Nutenform erzeugen **kurze Späne**, auch bei sonst langspanenden Werkstoffen.

**Hinweis:**

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 122765** bestellen.

Form **HE**: mit **Nr. 122760 + 129100HE** bestellen.

**NEUE GENERATION VERFÜGBAR!**

**Empfohlene Nachfolgeprodukte sind Nr. 122715; 122725 und 122651.** Lieferzeit: 12 Arbeitswochen

Mindestbestellmenge: Stück 3

Kundenspezifische Sonderanfertigung:

Stornierung maximal 3 Werkzeuge nach Erhalt der Auftragsbestätigung möglich. Rücknahme ausgeschlossen. Über- und Unterlieferung von  $\pm 10\%$  (mind. 1 Stück) vorbehalten.

**Technische Beschreibung**

|   |           |
|---|-----------|
| Vorschub $f$ in Stahl $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,03 mm/U |
| Gesamtlänge $L$                               | 55 mm     |
| Schaft-Ø $D_s$                                | 4 mm      |
| Toleranz Nenn-Ø                               | h7        |
| Anzahl Schneiden $Z$                          | 2         |

|                      |                    |
|----------------------|--------------------|
| Spannutenlänge $L_c$ | 12 mm              |
| Norm                 | DIN 6537           |
| Ø-Bereich            | 1 - 1,55 mm        |
| Beschichtung         | TiAlN              |
| Schneidstoff         | VHM                |
| Ausführung           | 6×D                |
| Spitzenwinkel        | 140 Grad           |
| Schaft               | DIN 6535 HA mit h6 |
| Innenkühlung         | ja, mit 25 bar     |
| Zerspanungsstrategie | HPC                |
| Semi-Standard        | ja                 |
| Farbring             | grün               |
| Produktart           | Spiralbohrer       |

## Anwenderdaten

|                                | Eignung          | $V_c$     | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>  | bedingt geeignet | 120 m/min | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 100 m/min | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 85 m/min  | P        |
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 65 m/min  | P        |
| Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 35 m/min  | P        |
| Stahl < 55 HRC                 | geeignet         | 28 m/min  | H        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | bedingt geeignet | 30 m/min  | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | bedingt geeignet | 35 m/min  | S        |
| GG(G)                          | geeignet         | 70 m/min  | K        |
| Uni                            | geeignet         |           |          |
| nass maximal                   | geeignet         |           |          |
| Luft                           | geeignet         |           |          |

