

GARANT Diabolo VHM-HPC-Bohrer Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 3,0-Xmm



Bestelldaten

Bestellnummer	122642 3,0-X
GTIN	4062406075538
Artikelklasse	11E

Beschreibung

Ausführung:

Starker Kern und Spezialausspitzung – dadurch schneidende Querschneide mit hoher Zentriergenauigkeit. Durch konvexe Hauptschneiden und eine definierte Kantenverrundung erreicht der Bohrer eine hohe Stabilität und maximale Belastbarkeit. Spezielle Multi-Nanolayer-Beschichtung zum Bohren in gehärteten Stählen. Hinweis:

Spannutenlänge $L_c = L_2 + 1.5 \times D_c$. Lieferzeit: 12 Arbeitswochen

Mindestbestellmenge: Stück 3

Kundenspezifische Sonderanfertigung:

Stornierung maximal 3 Werktage nach Erhalt der Auftragsbestätigung möglich. Rücknahme ausgeschlossen. Über- und Unterlieferung von ±10% (mind. 1 Stück) vorbehalten.

Technische Beschreibung

Spannutenlänge L _c	28 mm	
Gesamtlänge L	66 mm	
Norm	DIN 6537	
Vorschub f in Stahl < 60 HRC	0,08 mm/U	
Schaft-Ø D _s	6 mm	
Anzahl Schneiden Z	2	
Toleranz Nenn-Ø	h7	
Ø-Bereich	3 - 3,75 mm	

Serie	Diabolo	
Beschichtung	TiAlN	
Schneidstoff	VHM	
Ausführung	6×D	
Тур	Н	
Spitzenwinkel	140 Grad	
Schaft	DIN 6535 HB mit h6	
Innenkühlung	nein	
Zerspanungsstrategie	HPC	
Semi-Standard	ja	
Farbring	rot	
Produktart	Spiralbohrer	

Anwenderdaten

	Eignung	\mathbf{V}_{c}	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	bedingt geeignet	90 m/min	Р
Stahl < 750 N/mm ²	bedingt geeignet	80 m/min	Р
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	70 m/min	Р
Stahl < 1100 N/mm²	geeignet	65 m/min	Р
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	55 m/min	Р
Stahl < 55 HRC	geeignet	28 m/min	Н
Stahl < 60 HRC	geeignet	16 m/min	Н
Stahl < 65 HRC	geeignet	14 m/min	Н
Stahl < 67 HRC	geeignet	10 m/min	Н
TOOLOX 33	bedingt geeignet	30 m/min	Н
TOOLOX 44	bedingt geeignet	28 m/min	Н
HARDOX 500 < 1600 N/ mm ²	bedingt geeignet	28 m/min	Н
GG(G)	geeignet	70 m/min	K

Uni	geeignet	
nass maximal	geeignet	
trocken	geeignet	