

**Garant**
**VHM-HPC-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 3,0-Xmm**

**Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 123301 3,0-X  |
| GTIN          | 4062406075736 |
| Artikelklasse | 11E           |

**Beschreibung**
**Ausführung:**

**Starker Kern und Spezialausspitzung** – dadurch schneidende Querschneide mit **hoher Zentriergenauigkeit**.

Besonders hohe Fluchtungsgenauigkeit durch **4 Führungsfasen**, die den Bohrer auch bei extremen Tiefen stabilisieren!

**Konvexe Hauptschneiden** mit Kantenverrundung und eine besondere Nutenform erzeugen **kurze Späne**, auch bei sonst langspanenden Werkstoffen.

**Vorteil:**

**Hohe Prozesssicherheit und Oberflächengüte der Bohrung.**

**Hinweis:**

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Zum prozesssicheren Einsatz der Bohrer 12xD ist eine vorherige Zentrierung mit Nr. 121068 – 121130 erforderlich.

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 123302** bestellen.

Form **HE**: mit **Nr. 123301 + 129100HE** bestellen.

**NEUE GENERATION VERFÜGBAR!**

**Empfohlene Nachfolgeprodukte sind Nr. 123225 und 123235.** Lieferzeit: 12 Arbeitswochen

Mindestbestellmenge: Stück 3

Kundenspezifische Sonderanfertigung:

Stornierung maximal 3 Werktage nach Erhalt der Auftragsbestätigung möglich. Rücknahme ausgeschlossen. Über- und Unterlieferung von  $\pm 10\%$  (mind. 1 Stück) vorbehalten.

**Technische Beschreibung**

|                 |           |
|-----------------|-----------|
| Toleranz Nenn-Ø | h7        |
| Norm            | Werksnorm |

|                               |                    |
|-------------------------------|--------------------|
| Schaft-Ø D <sub>s</sub>       | 6 mm               |
| Spannutenlänge L <sub>c</sub> | 54 mm              |
| Anzahl Schneiden Z            | 2                  |
| Gesamtlänge L                 | 92 mm              |
| Ø-Bereich                     | 3 - 3,75 mm        |
| Beschichtung                  | TiAlN              |
| Schneidstoff                  | VHM                |
| Ausführung                    | 12xD               |
| Spitzenwinkel                 | 135 Grad           |
| Schaft                        | DIN 6535 HA mit h6 |
| Innenkühlung                  | ja, mit 25 bar     |
| Zerspanungsstrategie          | HPC                |
| Semi-Standard                 | ja                 |
| Farbring                      | grün               |
| Produktart                    | Spiralbohrer       |

## Anwenderdaten

|                                | Eignung          | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu (kurzspanend)              | bedingt geeignet | 180 m/min      | N        |
| Alu > 10% Si                   | bedingt geeignet | 140 m/min      | N        |
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>  | bedingt geeignet | 110 m/min      | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 90 m/min       | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 80 m/min       | P        |
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 50 m/min       | P        |
| Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 35 m/min       | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | bedingt geeignet | 40 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | bedingt geeignet | 35 m/min       | M        |
| GG(G)                          | geeignet         | 70 m/min       | K        |
| Uni                            | geeignet         |                |          |

nass maximal

geeignet