

Garant
VHM-Torusfräser HPC DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC / R1: 10/3,0mm

Bestelldaten

Bestellnummer	206351 10/3,0
GTIN	4045197706294
Artikelklasse	11X

Beschreibung
Ausführung:

Baumaße nach DIN 6527 und 38°-Spirale.

Toleranz: Schneidenradius $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$.

Hinweis:

NEUE GENERATION VERFÜGBAR!

Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 206345

Technische Beschreibung

Schneidenradius R_1	3 mm
Vorschub f_z für Besäumen in INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,035 mm
Schneiden-Ø D_c	10 mm
Freistellungs-Ø D_1	9,5 mm
Vorschub f_z für Kopierfräsen in INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Zähnezahl Z	4
Auskräglänge L_1 inkl. Freistellung	32 mm
Schaft-Ø D_s	10 mm
Schneidenlänge L_c	22 mm
Gesamtlänge L	72 mm
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Spiralwinkel	38 Grad

Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Toleranz Nenn-Ø	e8
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,05×D bei Kopierfräsen
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,3×D bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Schafttoleranz	h6
Farbring	blau
Produktart	Torusfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	250 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	230 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	200 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	180 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	170 m/min	P
TOOLOX 33	geeignet	115 m/min	H
TOOLOX 44	geeignet	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	bedingt geeignet	50 m/min	S
Uni	bedingt geeignet		

nass maximal	geeignet
nass minimal	geeignet
trocken	bedingt geeignet
Luft	bedingt geeignet
Dienstleistungen	
Schaftschleifen Typ HB	129100 HB