

## Garant

### GARANT Master Steel SPEED VHM-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 12,06-Xmm



## Bestelldaten

|               |                |
|---------------|----------------|
| Bestellnummer | 122425 12,06-X |
| GTIN          | 4062406077204  |
| Artikelklasse | 11E            |

## Beschreibung

### Ausführung:

Entwickelt für den Einsatz mit **sehr hohen Schnittgeschwindigkeiten**. Hervorragend geeignet für Maschinen mit **geringer Leistungsaufnahme** und hohen Drehzahlen.

- **Deutliche Reduzierung der Schnittkräfte durch spezielle Schneidengeometrie.**
- **Beschichtung für beste Verschleißbeständigkeit auch bei hohen Prozesstemperaturen.**
- **Polierte Spannuten für guten Spanabfluss.**

Eine **schlanke Querschneide** und die **besondere Anordnung der 4 Führungsfasen** bewirken eine **hohe Positionier- und Fluchtungs Genauigkeit**. Optimierte Mikrogeometrie für erhöhte Standzeit und Leistungsfähigkeit.

### Hinweis:

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Ausführung HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr.122426** angeben.

Form **HE**: mit **Nr.122425 + 129100HE** bestellen. Lieferzeit: 12 Arbeitswochen

Mindestbestellmenge: Stück 3

Kundenspezifische Sonderanfertigung:

Stornierung maximal 3 Werktage nach Erhalt der Auftragsbestätigung möglich. Rücknahme ausgeschlossen. Über- und Unterlieferung von  $\pm 10\%$  (mind. 1 Stück) vorbehalten.

## Technische Beschreibung

|                    |        |
|--------------------|--------|
| Gesamtlänge L      | 107 mm |
| Schaft-Ø $D_s$     | 14 mm  |
| Anzahl Schneiden Z | 2      |

|  |                    |
|--|--------------------|
| Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,28 mm/U          |
| Spannutenlänge L <sub>c</sub>                | 60 mm              |
| Toleranz Nenn-Ø                              | h7                 |
| Norm   | DIN 6537 K         |
| Ø-Bereich                                    | 12,06 - 14,05 mm   |
| Serie  | Master Steel       |
| Beschichtung                                 | TiAlN              |
| Schneidstoff                                 | VHM                |
| Ausführung                                   | 4xD                |
| Spitzenwinkel                                | 135 Grad           |
| Schaft                                       | DIN 6535 HA mit h6 |
| Innenkühlung                                 | ja, mit 25 bar     |
| Zerspanungsstrategie                         | HPC                |
| Semi-Standard                                | ja                 |
| Farbring                                     | grün               |
| Produktart                                   | Spiralbohrer       |

## Anwenderdaten

|                                | Eignung          | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 220 m/min      | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 200 m/min      | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 180 m/min      | P        |
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 170 m/min      | P        |
| Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 90 m/min       | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | bedingt geeignet | 75 m/min       | M        |
| GG                             | geeignet         | 160 m/min      | K        |
| GGG                            | geeignet         | 130 m/min      | K        |
| Uni                            | geeignet         |                |          |
| nass maximal                   | geeignet         |                |          |

nass minimal

geeignet