



VHM-Hochleistungsbohrer Weldon DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7: 12,06-Xmm



Bestelldaten

Bestellnummer	122315 12,06-X
GTIN	4062406076108
Artikelklasse	12E

Beschreibung

Ausführung:

Starker Kern und Spezialausspitzung – dadurch schneidende Querschneide mit **hoher Zentriergenauigkeit. Gerade Hauptschneiden** mit leichter Kantenverrundung und eine besondere Nutzenform erzeugen **kurze Späne**.

Hinweis:

Spannutenlänge $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$. Lieferzeit: 12 Arbeitswochen

Mindestbestellmenge: Stück 3

Kundenspezifische Sonderanfertigung:

Stornierung maximal 3 Werktage nach Erhalt der Auftragsbestätigung möglich. Rücknahme ausgeschlossen. Über- und Unterlieferung von $\pm 10\%$ (mind. 1 Stück) vorbehalten.

Technische Beschreibung

Spannutenlänge L_c	60 mm
Schaft-Ø D_s	14 mm
Norm	DIN 6537 K
Toleranz Nenn-Ø	h7
Vorschub f in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,26 mm/U
Anzahl Schneiden Z	2
Gesamtlänge L	107 mm
Ø-Bereich	12,06 - 14,05 mm
Beschichtung	TiN

Schneidstoff	VHM
Ausführung	4xD
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Innenkühlung	nein
Semi-Standard	ja
Farbring	ohne
Produktart	Spiralbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	120 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	80 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	75 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	65 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	bedingt geeignet	60 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	bedingt geeignet	35 m/min	P
GG(G)	bedingt geeignet	70 m/min	K
nass maximal	geeignet		
trocken	geeignet		