

## Garant

### GARANT Diabolo VHM-HPC-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm bzw. Zoll): 3,76-X



## Bestelldaten

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 122371 3,76-X |
| GTIN          | 4062406076559 |
| Artikelklasse | 11E           |

## Beschreibung

### Ausführung:

**Starker Kern und Spezialausspitzung** – dadurch schneidende Querschneide mit hoher Zentriergenauigkeit. Durch **konvexe Hauptschneiden** und eine **definierte Kantenverrundung** erreicht der Bohrer eine hohe Stabilität und maximale Belastbarkeit.

**Spezielle Multi-Nanolayer-Beschichtung** zum Bohren in gehärteten Stählen.

### Hinweis:

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 122362/122372** bestellen.

Form **HE**: mit **Nr. 122361/122371 + 129100HE** bestellen.

Beim Bohren in gehärteten Stählen ab 56 HRC nur mit Luft kühlen! Lieferzeit: 12 Arbeitswochen

Mindestbestellmenge: Stück 3

Kundenspezifische Sonderanfertigung:

Stornierung maximal 3 Werktage nach Erhalt der Auftragsbestätigung möglich. Rücknahme ausgeschlossen. Über- und Unterlieferung von  $\pm 10\%$  (mind. 1 Stück) vorbehalten.

## Technische Beschreibung

|                              |            |
|------------------------------|------------|
| Norm                         | DIN 6537 K |
| Anzahl Schneiden Z           | 2          |
| Vorschub f in Stahl < 60 HRC | 0,03 mm/U  |
| Toleranz Nenn-Ø              | h7         |
| Gesamtlänge L                | 66 mm      |

|  |                    |
|--|--------------------|
| Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,11 mm/U          |
| Spannutenlänge L <sub>c</sub>                | 24 mm              |
| Schaft-Ø D <sub>s</sub>                      | 6 mm               |
| Ø-Bereich                                    | 3,76 - 4,75 mm     |
| Serie  | Diabolo            |
| Beschichtung                                 | TiAlN              |
| Schneidstoff                                 | VHM                |
| Ausführung                                   | 4×D                |
| Typ  | H                  |
| Spitzenwinkel                                | 140 Grad           |
| Schaft                                       | DIN 6535 HA mit h6 |
| Innenkühlung                                 | ja, mit 25 bar     |
| Zerspanungsstrategie                         | HPC                |
| Semi-Standard                                | ja                 |
| Farbring                                     | rot                |
| Produktart                                   | Spiralbohrer       |

## Anwenderdaten

|                                | Eignung          | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>  | bedingt geeignet | 120 m/min      | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 100 m/min      | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 85 m/min       | P        |
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 70 m/min       | P        |
| Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 55 m/min       | P        |
| Stahl < 55 HRC                 | geeignet         | 28 m/min       | H        |
| Stahl < 60 HRC                 | geeignet         | 16 m/min       | H        |
| Stahl < 65 HRC                 | geeignet         | 14 m/min       | H        |
| Stahl < 67 HRC                 | geeignet         | 10 m/min       | H        |
| GG(G)                          | geeignet         | 70 m/min       | K        |

|              |          |
|--------------|----------|
| Uni          | geeignet |
| nass maximal | geeignet |
| nass minimal | geeignet |
| Luft         | geeignet |