Garant

VHM-HPC-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HB, TiAlN, ⌀ DC h7: 6,06-Xmm

Bestelldaten

Bestellnummer	122385 6,06-X
GTIN	4062406076849
Artikelklasse	11E

Beschreibung

Ausführung:
Starker Kern und Spezialausspitzung – dadurch schneidende Querschneide mit **hoher Zentriergenauigkeit. Gerade Hauptschneiden** mit leichter Kantenverrundung und eine besondere Nutenform erzeugen **kurze Späne.**
Hinweis:
Spannutenlänge $L_C = L_2 + 1{,}5 \times D_C$. Lieferzeit: 12 Arbeitswochen
Mindestbestellmenge: Stück 3
Kundenspezifische Sonderanfertigung:
Stornierung maximal 3 Werktage nach Erhalt der Auftragsbestätigung möglich. Rücknahme ausgeschlossen. Über- und Unterlieferung von ±10% (mind. 1 Stück) vorbehalten.

Technische Beschreibung

Vorschub f in INOX < 900 N/mm^2	0,12 mm/U
Gesamtlänge L	79 mm
Schaft-⌀ D_s	8 mm
Spannutenlänge L_c	34 mm
Anzahl Schneiden Z	2
Norm	DIN 6537 K
Toleranz Nenn-⌀	h7
⌀-Bereich	6,06 - 7 mm
Beschichtung	TiAlN

Schneidstoff	VHM
Ausführung	4×D
Spitzenwinkel	135 Grad
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Zerspanungsstrategie	HPC
Semi-Standard	ja
Farbring	blau
Produktart	Spiralbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	245 m/min	N
Stahl < 500 N/mm²	geeignet	110 m/min	P
Stahl < 750 N/mm²	geeignet	90 m/min	P
Stahl < 900 N/mm²	geeignet	85 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm²	geeignet	60 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm²	bedingt geeignet	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm²	geeignet	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm²	geeignet	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm²	geeignet	35 m/min	S
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
Luft	geeignet		