

**Garant**
**VHM-Fräser, DLC, Ø h10 DC: 10mm**


## Bestelldaten

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 201045 10     |
| GTIN          | 4045197706423 |
| Artikelklasse | 11X           |

## Beschreibung

### Ausführung:

**Großer Spanraum für ungehinderten Spanablauf.**

Spezielle Geometrie **zur Aluminiumbearbeitung.**

Mit **DLC-Beschichtung  $sp^2$**  der neuesten Generation.

### Verwendung:

Speziell zum Fräsen von **Aluminium, Einstechen** und **Konturenfräsen.**

## Technische Beschreibung

|   |                                 |
|---|---------------------------------|
| Zähnezahl Z                                       | 1                               |
| Schneiden-Ø $D_c$                                 | 10 mm                           |
| Vorschub $f_z$ für Nutenfräsen in Alu kurzspanend | 0,04 mm                         |
| Schaft-Ø $D_s$                                    | 10 mm                           |
| Gesamtlänge L                                     | 75 mm                           |
| Schneidenlänge $L_c$                              | 25 mm                           |
| Zustellrichtung                                   | horizontal, schräg und vertikal |
| Schaft  | DIN 6535 HA mit h6              |
| Toleranz Nenn-Ø                                   | h10                             |
| Spiralwinkel                                      | 26 Grad                         |
| Eckenfasenwinkel                                  | 90 Grad                         |
| Beschichtung                                      | DLC                             |

|   |                                   |
|---|-----------------------------------|
| Schneidstoff                            | VHM                               |
| Norm                                    | Werknorm                          |
| Typ                                     | W                                 |
| Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation | Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$ |
| Innenkühlung                            | nein                              |
| Farbring                                | gelb                              |
| Produktart                              | Eckfräser                         |

## Anwenderdaten

|                    | Eignung          | $V_c$     | ISO-Code |
|--------------------|------------------|-----------|----------|
| Alu                | geeignet         | 480 m/min | N        |
| Alu (kurzspanend)  | geeignet         | 440 m/min | N        |
| Alu > 10% Si       | geeignet         | 400 m/min | N        |
| PMMA Acryl         | geeignet         | 200 m/min | N        |
| PE-HD              | geeignet         | 160 m/min | N        |
| PA 66              | geeignet         | 200 m/min | N        |
| PEEK               | geeignet         | 150 m/min | N        |
| PF 31              | geeignet         | 130 m/min | N        |
| PVDF GF20          | geeignet         | 180 m/min | N        |
| POM GF25           | geeignet         | 160 m/min | N        |
| PA 66 GF30         | geeignet         | 150 m/min | N        |
| PEEK GF30          | geeignet         | 130 m/min | N        |
| PTFE CF25          | geeignet         | 160 m/min | N        |
| Honeycomb Sandwich | bedingt geeignet | 300 m/min | N        |
| Cu                 | geeignet         | 160 m/min | N        |
| CuZn               | geeignet         | 200 m/min | N        |
| nass maximal       | geeignet         |           |          |
| nass minimal       | bedingt geeignet |           |          |
| trocken            | bedingt geeignet |           |          |

Luft

geeignet