



VHM-Hochleistungsbohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, TiN, Ø DC h7 (mm bzw. Zoll): 4,76-X



Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 122340 4,76-X |
| GTIN | 4062406076160 |
| Artikelklasse | 12E |

Beschreibung

Ausführung:

Starker Kern und Spezialausspitzung – dadurch schneidende Querschneide mit **hoher Zentriergenauigkeit**. **Gerade Hauptschneiden** mit leichter Kantenverrundung und eine besondere Nutenform erzeugen **kurze Späne**.

Hinweis:

Spannutenlänge $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

NEUE GENERATION VERFÜGBAR!

Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 122504.

Ausführung HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 122345** angeben.

Form **HE**: mit **Nr. 122355** angeben. Lieferzeit: 12 Arbeitswochen

Mindestbestellmenge: Stück 3

Kundenspezifische Sonderanfertigung:

Stornierung maximal 3 Werktage nach Erhalt der Auftragsbestätigung möglich. Rücknahme ausgeschlossen. Über- und Unterlieferung von $\pm 10\%$ (mind. 1 Stück) vorbehalten.

Technische Beschreibung

| | |
|---|------------|
| Vorschub f in Stahl < 900 N/mm ² | 0,14 mm/U |
| Gesamtlänge L | 66 mm |
| Schaft-Ø D _s | 6 mm |
| Toleranz Nenn-Ø | h7 |
| Norm | DIN 6537 K |

| | |
|----------------------|--------------------|
| Anzahl Schneiden Z | 2 |
| Spannutenlänge L_c | 28 mm |
| Ø-Bereich | 4,76 - 6,05 mm |
| Beschichtung | TiN |
| Schneidstoff | VHM |
| Ausführung | 4xD |
| Spitzenwinkel | 140 Grad |
| Schaft | DIN 6535 HA mit h6 |
| Innenkühlung | ja, mit 25 bar |
| Semi-Standard | ja |
| Farbring | grün |
| Produktart | Spiralbohrer |

Anwenderdaten

| | Eignung | V_c | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Alu (kurzspanend) | bedingt geeignet | 240 m/min | N |
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 110 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 90 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 80 m/min | P |
| Stahl < 1100 N/mm ² | bedingt geeignet | 65 m/min | P |
| Stahl < 1400 N/mm ² | bedingt geeignet | 35 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | geeignet | 35 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | geeignet | 30 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | geeignet | 30 m/min | S |
| Uni | geeignet | | |
| nass maximal | geeignet | | |
| nass minimal | geeignet | | |
| Luft | bedingt geeignet | | |

