

**Garant****VHM-HPC-Bohrer Weldon DIN 6535 HB, DLC, Ø DC h7: 7,01-Xmm****Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 122307 7,01-X |
| GTIN          | 4062406075866 |
| Artikelklasse | 11E           |

**Beschreibung****Ausführung:**

**DLC-Beschichtung**  $sp^2$  der neuesten Generation mit **geringem Reibungskoeffizienten** bewirkt eine **hervorragende Spanabfuhr**. Für die **Hochleistungsbearbeitung** von **Aluminium-Werkstoffen**. **Hohe Fluchtungsgenauigkeit** und **Rundheit der Bohrung** durch **6 Führungsfasen**.

**Hinweis:**

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ . Lieferzeit: 12 Arbeitswochen

Mindestbestellmenge: Stück 3

Kundenspezifische Sonderanfertigung:

Stornierung maximal 3 Werktage nach Erhalt der Auftragsbestätigung möglich. Rücknahme ausgeschlossen. Über- und Unterlieferung von  $\pm 10\%$  (mind. 1 Stück) vorbehalten.

**Technische Beschreibung**

|                                 |                |
|---------------------------------|----------------|
| Schaft-Ø $D_s$                  | 8 mm           |
| Vorschub $f$ in Alu kurzspanend | 0,45 mm/U      |
| Gesamtlänge $L$                 | 79 mm          |
| Anzahl Schneiden $Z$            | 2              |
| Spannutenlänge $L_c$            | 41 mm          |
| Norm                            | DIN 6537 K     |
| Toleranz Nenn-Ø                 | h7             |
| Ø-Bereich                       | 7,01 - 8,05 mm |
| Beschichtung                    | DLC            |

|                      |                    |
|----------------------|--------------------|
| Schneidstoff         | VHM                |
| Ausführung           | 4xD                |
| Typ                  | W                  |
| Spitzenwinkel        | 135 Grad           |
| Schaft               | DIN 6535 HB mit h6 |
| Innenkühlung         | ja, mit 25 bar     |
| Zerspanungsstrategie | HPC                |
| Semi-Standard        | ja                 |
| Farbring             | gelb               |
| Produktart           | Spiralbohrer       |

## Anwenderdaten

|                   | Eignung  | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|-------------------|----------|----------------|----------|
| Alu Kunststoffe   | geeignet | 360 m/min      | N        |
| Alu (kurzspanend) | geeignet | 400 m/min      | N        |
| Alu > 10% Si      | geeignet | 350 m/min      | N        |
| PMMA Acryl        | geeignet | 150 m/min      | N        |
| PEEK              | geeignet | 120 m/min      | N        |
| PVDF GF20         | geeignet | 90 m/min       | N        |
| PA 66 GF30        | geeignet | 80 m/min       | N        |
| PEEK GF30         | geeignet | 70 m/min       | N        |
| PTFE CF25         | geeignet | 80 m/min       | N        |
| Cu                | geeignet | 160 m/min      | N        |
| CuZn              | geeignet | 200 m/min      | N        |
| GFK               | geeignet | 80 m/min       | N        |
| CFK               | geeignet | 80 m/min       | N        |
| nass maximal      | geeignet |                |          |
| nass minimal      | geeignet |                |          |

