

**Garant****GARANT Diabolo VHM-HPC-Bohrer Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 6,06-Xmm****Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 122362 6,06-X |
| GTIN          | 4062406076474 |
| Artikelklasse | 11E           |

**Beschreibung****Ausführung:**

**Starker Kern und Spezialauspitzung** – dadurch schneidende Querschneide mit hoher Zentriergenauigkeit. Durch **konvexe Hauptschneiden** und eine **definierte Kantenverrundung** erreicht der Bohrer eine hohe Stabilität und maximale Belastbarkeit.

**Spezielle Multi-Nanolayer-Beschichtung** zum Bohren in gehärteten Stählen.

**Hinweis:**

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ . Lieferzeit: 12 Arbeitswochen

Mindestbestellmenge: Stück 3

Kundenspezifische Sonderanfertigung:

Stornierung maximal 3 Werktage nach Erhalt der Auftragsbestätigung möglich. Rücknahme ausgeschlossen. Über- und Unterlieferung von  $\pm 10\%$  (mind. 1 Stück) vorbehalten.

**Technische Beschreibung**

|                                |             |
|--------------------------------|-------------|
| Schaft-Ø $D_s$                 | 8 mm        |
| Toleranz Nenn-Ø                | h7          |
| Norm                           | DIN 6537 K  |
| Spannutenlänge $L_c$           | 34 mm       |
| Vorschub $f$ in Stahl < 60 HRC | 0,08 mm/U   |
| Anzahl Schneiden $Z$           | 2           |
| Gesamtlänge $L$                | 79 mm       |
| Ø-Bereich                      | 6,06 - 7 mm |

## Datenblatt

|                      |                    |
|----------------------|--------------------|
| Serie                | Diabolo            |
| Beschichtung         | TiAlN              |
| Schneidstoff         | VHM                |
| Ausführung           | 4xD                |
| Typ                  | H                  |
| Spitzenwinkel        | 140 Grad           |
| Schaft               | DIN 6535 HB mit h6 |
| Innenkühlung         | nein               |
| Zerspanungsstrategie | HPC                |
| Semi-Standard        | ja                 |
| Farbring             | rot                |
| Produktart           | Spiralbohrer       |

### Anwenderdaten

|                                     | Eignung          | $V_c$    | ISO-Code |
|-------------------------------------|------------------|----------|----------|
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>       | bedingt geeignet | 90 m/min | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>       | bedingt geeignet | 80 m/min | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>       | geeignet         | 70 m/min | P        |
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>      | geeignet         | 65 m/min | P        |
| Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>      | geeignet         | 55 m/min | P        |
| Stahl < 55 HRC                      | geeignet         | 28 m/min | H        |
| Stahl < 60 HRC                      | geeignet         | 16 m/min | H        |
| Stahl < 65 HRC                      | geeignet         | 14 m/min | H        |
| Stahl < 67 HRC                      | geeignet         | 10 m/min | H        |
| TOOLOX 33                           | bedingt geeignet | 30 m/min | H        |
| TOOLOX 44                           | bedingt geeignet | 28 m/min | H        |
| HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup> | bedingt geeignet | 28 m/min | H        |
| GG(G)                               | geeignet         | 70 m/min | K        |

## Datenblatt

|              |          |
|--------------|----------|
| Uni          | geeignet |
| nass maximal | geeignet |
| trocken      | geeignet |