

Garant

VHM-HPC-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6: 10,06-Xmm



Bestelldaten

Bestellnummer	122430 10,06-X
GTIN	4062406077389
Artikelklasse	11E

Beschreibung

WICHTIG: Artikel ist konfigurierbar

Ø-Bereich: 10.06 - 12.05 mm, Intervall: 0,010

Ausführung:

Starker Kern und Spezialausspitzung – dadurch schneidende Querschneide mit **hoher Zentriergenauigkeit**. Hervorragende Spanabfuhr durch **4 interne Kühlkanäle**. **Gerade Hauptschneiden** mit Kantenverrundung und eine besondere Nutenform erzeugen **kurze Späne**. **Spezialbeschichtung** für **beste Standzeiten** und **hohe Zerspanungsleistung**.

Hinweis:

Spannutenlänge $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 122432** bestellen.

Form **HE**: mit **Nr. 122430 + 129100HE** bestellen. Lieferzeit: 12 Arbeitswochen

Mindestbestellmenge: Stück 3

Kundenspezifische Sonderanfertigung:

Stornierung maximal 3 Werktage nach Erhalt der Auftragsbestätigung möglich. Rücknahme ausgeschlossen. Über- und Unterlieferung von $\pm 10\%$ (mind. 1 Stück) vorbehalten.

Norm: DIN 6537 K

Toleranz Nenn-Ø: h7

Anzahl Schneiden Z: 2

Toleranz Nenn-Ø: h7

Gesamtlänge L: 102 mm

Schaft-Ø D_s : 12 mm

Vorschub f in Inconel®: 0,12 mm/U

Technische Beschreibung

Toleranz Nenn-Ø	h7
Spannutenlänge L_c	55 mm
Norm	DIN 6537 K
Gesamtlänge L	102 mm
Anzahl Schneiden Z	2
Vorschub f in Inconel®	0,12 mm/U
Schaft-Ø D_s	12 mm
Ø-Bereich	10,06 - 12,05 mm
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Ausführung	4×D
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Zerspanungsstrategie	HPC
Semi-Standard	ja
Farbring	pink
Produktart	Spiralbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Ti > 850 N/mm ²	bedingt geeignet	40 m/min	S
Inconel	geeignet	35 m/min	S
nass maximal	geeignet		