

Garant
VHM-HPC-Bohrer Weldon DIN 6535 HB, DLC, Ø DC p6: 14,06-Xmm

Bestelldaten

| | |
|---------------|----------------|
| Bestellnummer | 122608 14,06-X |
| GTIN | 4062406078287 |
| Artikelklasse | 11E |

Beschreibung
Ausführung:

Spiralgenutet, mit **6 Führungsfasen** und internen Kühlkanälen.

Hochleistungs-Pilotbohrer der neuen Generation im HPC-Bereich.

Mit **140°-Spitzenwinkel** und spezieller **Schneiden-Toleranzp6** zur optimalen Erzeugung einer Pilotbohrung. Hohe Fluchtungsgenauigkeit und **Rundheit der Pilotbohrung**.

Hinweis:

Spannutenlänge $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Eine Pilotbohrung wird für Tieflochbohrungen ab $16 \times D$ empfohlen und ist für Tieflochbohrungen von $20 \times D$ bis $30 \times D$ zwingend erforderlich. **Das Setzen einer Pilotbohrung erhöht immer die Prozesssicherheit.** Lieferzeit: 12 Arbeitswochen

Mindestbestellmenge: Stück 3

Kundenspezifische Sonderanfertigung:

Stornierung maximal 3 Werktage nach Erhalt der Auftragsbestätigung möglich. Rücknahme ausgeschlossen. Über- und Unterlieferung von $\pm 10\%$ (mind. 1 Stück) vorbehalten.

Technische Beschreibung

| | |
|-------------------------------|-----------|
| Gesamtlänge L | 133 mm |
| Anzahl Schneiden Z | 2 |
| Norm | DIN 6537 |
| Spannutenlänge L_c | 83 mm |
| Schaft-Ø D_s | 16 mm |
| Toleranz Nenn-Ø | h7 |
| Vorschub f in Alu kurzspanend | 0,52 mm/U |

| | |
|----------------------|--------------------|
| Ø-Bereich | 14,06 - 16,05 mm |
| Beschichtung | DLC |
| Schneidstoff | VHM |
| Ausführung | 6×D |
| Typ | W |
| Spitzenwinkel | 140 Grad |
| Schaft | DIN 6535 HB mit h6 |
| Innenkühlung | ja, mit 25 bar |
| Zerspanungsstrategie | HPC |
| Semi-Standard | ja |
| Farbring | gelb |
| Produktart | Spiralbohrer |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|-------------------|----------|----------------|----------|
| Alu Kunststoffe | geeignet | 360 m/min | N |
| Alu (kurzspanend) | geeignet | 400 m/min | N |
| Alu > 10% Si | geeignet | 350 m/min | N |
| PMMA Acryl | geeignet | 150 m/min | N |
| PEEK | geeignet | 120 m/min | N |
| PVDF GF20 | geeignet | 90 m/min | N |
| PA 66 GF30 | geeignet | 80 m/min | N |
| PEEK GF30 | geeignet | 70 m/min | N |
| PTFE CF25 | geeignet | 80 m/min | N |
| Cu | geeignet | 160 m/min | N |
| CuZn | geeignet | 200 m/min | N |
| GFK | geeignet | 80 m/min | N |
| CFK | geeignet | 80 m/min | N |
| nass maximal | geeignet | | |

nass minimal

geeignet